

1. Старая установка привода ГРМ

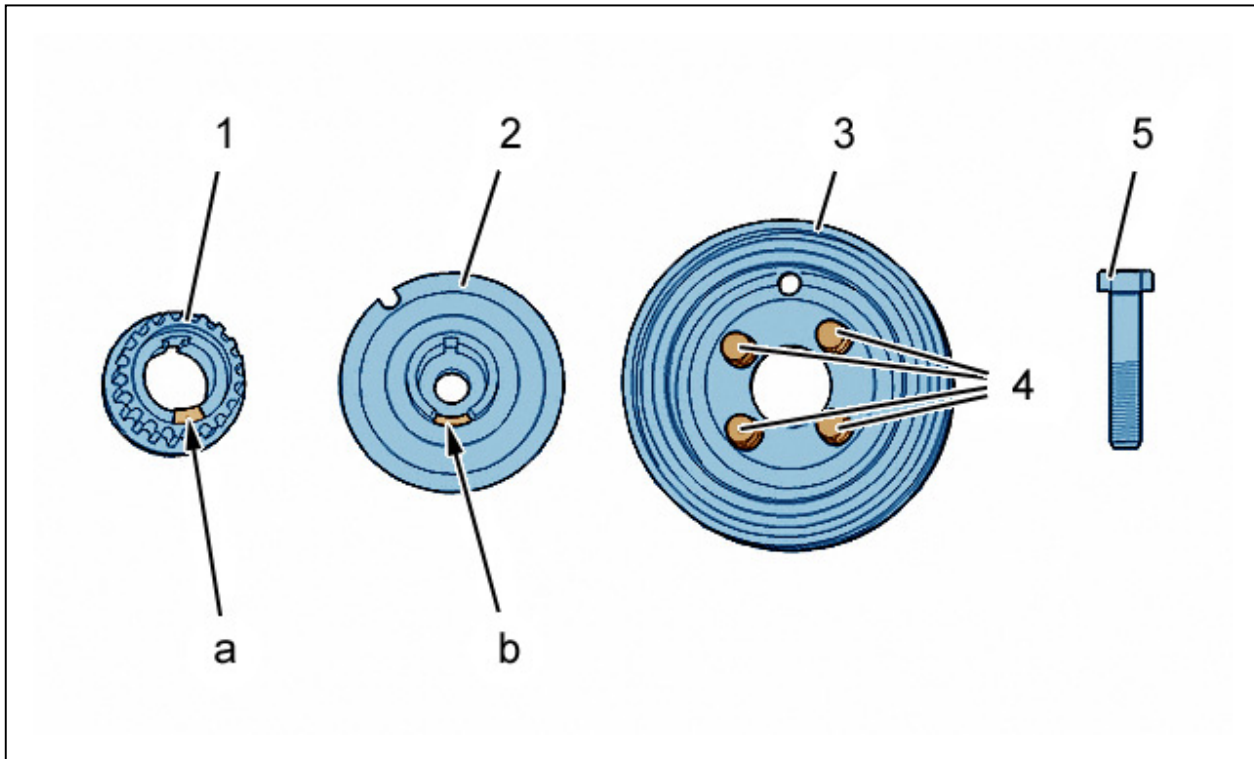


Рисунок : B1EP1Z6D

(1) Звездочка коленчатого вала .

(2) Фланец.

(3) Шкив привода навесного оборудования.

(4) Болт крепления шкива привода навесного оборудования на фланце (2).

(5) Болт крепления фланца (2) к коленчатому валу.

"а" Встроенная шпонка.

"б" Гнездо шпонки.

Шкив (1) привода ремня ГРМ отсоединен от фланца (2).

Если болт (5) крепления фланца (2) не затянут, шкив (1) плавает в пределах перемещения встроенной шпонки " а " в шпоночном гнезде " б " (в "б").

ПРИМЕЧАНИЕ : Фланец фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и болта (5).

2. Новая установка привода ГРМ

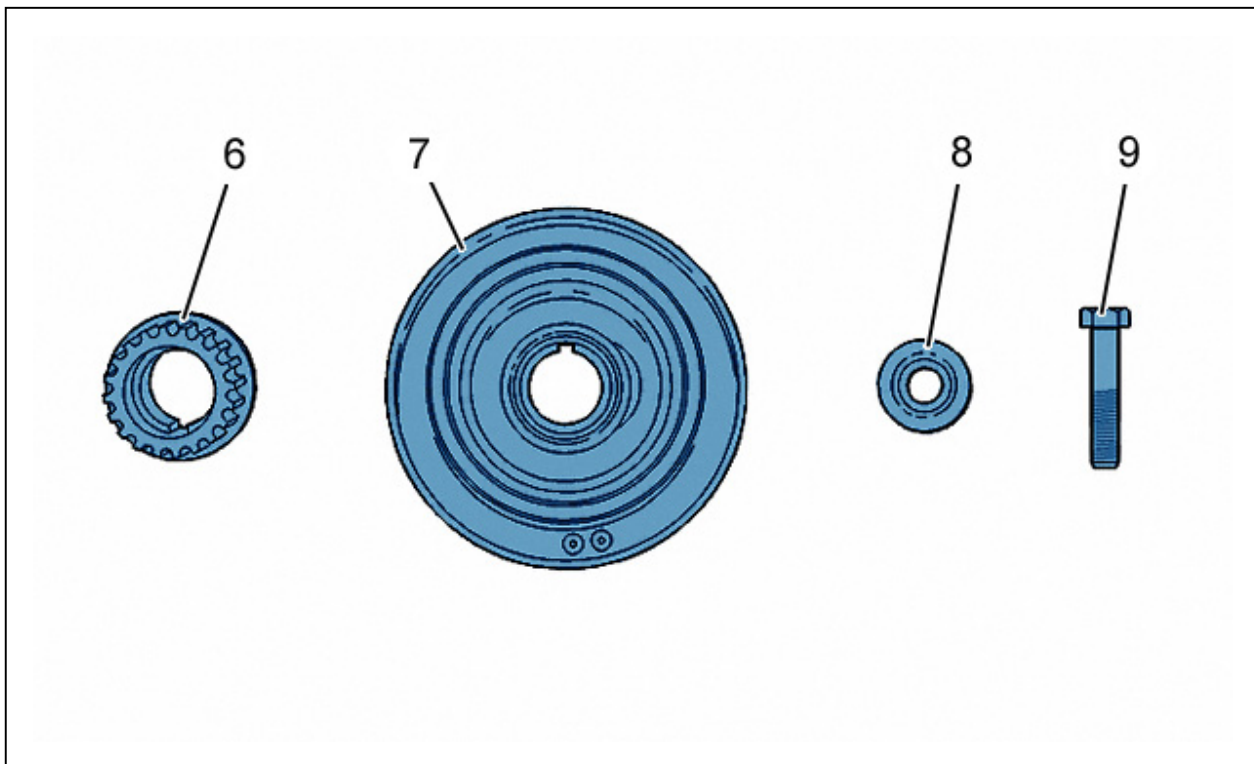


Рисунок : B1EP1Z7D

(6) Звездочка коленчатого вала .

(7) Шкив привода навесного оборудования.

(8) Шайба .

(9) болт .

Шкив (6) установлен вхолостую (не закреплен) на коленчатом валу.

Шкив привода навесного оборудования (7) фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и путем затяжки шайб (8) и болта (9).

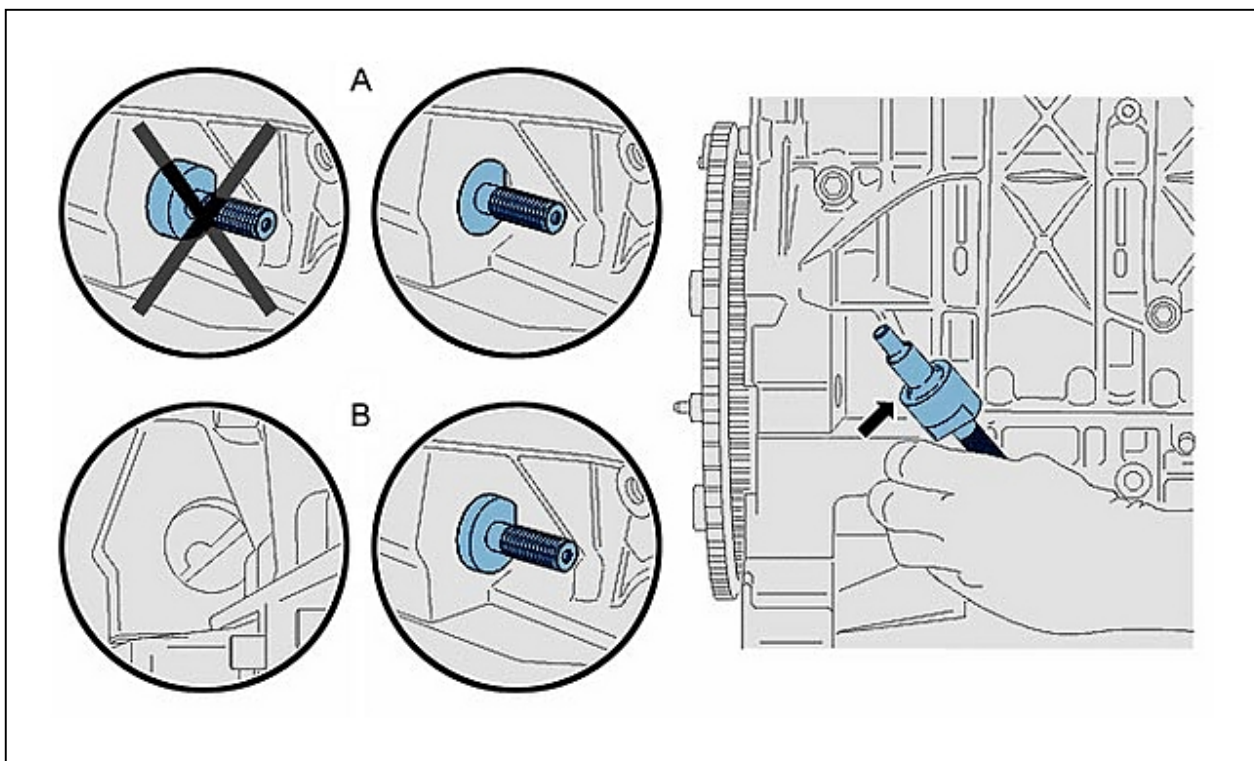


Рисунок : B1BPSMDD

"А" Штифтовое соединение на механической коробке передач.

"В" Штифтовое соединение на автоматической коробке передач.

Установка в контрольную точку коленчатого вала с помощью калибровочного штифта выполняется на маховике или приводной пластине гидротрансформатора (Автоматическая коробка передач).

Отверстие для установки калибровочного штифта в блоке цилиндров (со стороны выпускной системы) шабровано и упрочнено.

ВНИМАНИЕ : Запрещено поворачивать коленчатый вал при ослабленном шкиве привода навесного оборудования.

ВНИМАНИЕ : Запрещено снимать шкив привода навесного оборудования, предварительно не зафиксировав штифтом коленчатый вал и распределительные валы.

ВНИМАНИЕ : Всегда вращайте коленчатый вал по часовой стрелке.