

# ПОДБОР ПАРНЫХ ДЕТАЛЕЙ : КОРЕННЫХ ВКЛАДЫШЕЙ

**ПРИМЕЧАНИЕ :** Блок цилиндров и коленчатый вал содержат метки , позволяющие подобрать вкладыши для подшипника .

## 1. Двигатель с метками

### 1.1. Идентификация

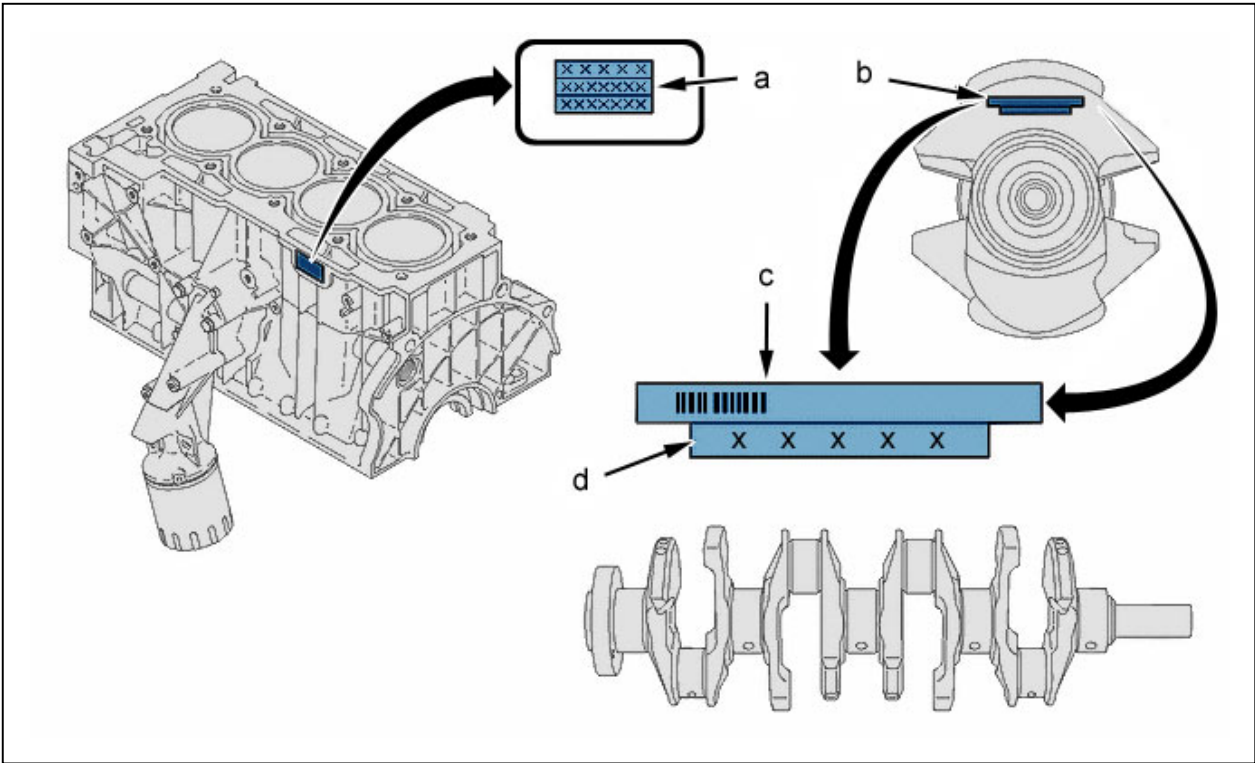


Рисунок : B1CP0NCD

Классы коренных вкладышей коленчатого вала обозначены на блоке цилиндров в зоне " а " и на коленчатом валу (со стороны привода ГРМ) в зоне " b ".  
"с" Штрих-код : Используется на заводе.  
"d" Буквенно-цифровые знаки : Используется при послепродажном обслуживании.  
Первый знак соответствует коренной шейке № 1, второй - коренной шейке № 2, и т.д..

**ПРИМЕЧАНИЕ :** Подшипники помечены цифрами с 1 по 5, шейка № 1 расположена со стороны маховика двигателя.

### 1.2. Верхние вкладыши (с канавками)

**ПРИМЕЧАНИЕ :** Существует только один класс для верхних вкладышей (с канавками).

-	Номинальный размер	Цветная метка
Верхние вкладыши	1,859 ± 0,003 mm	желтого цвета

### 1.3. Нижние коренные вкладыши (гладкие)

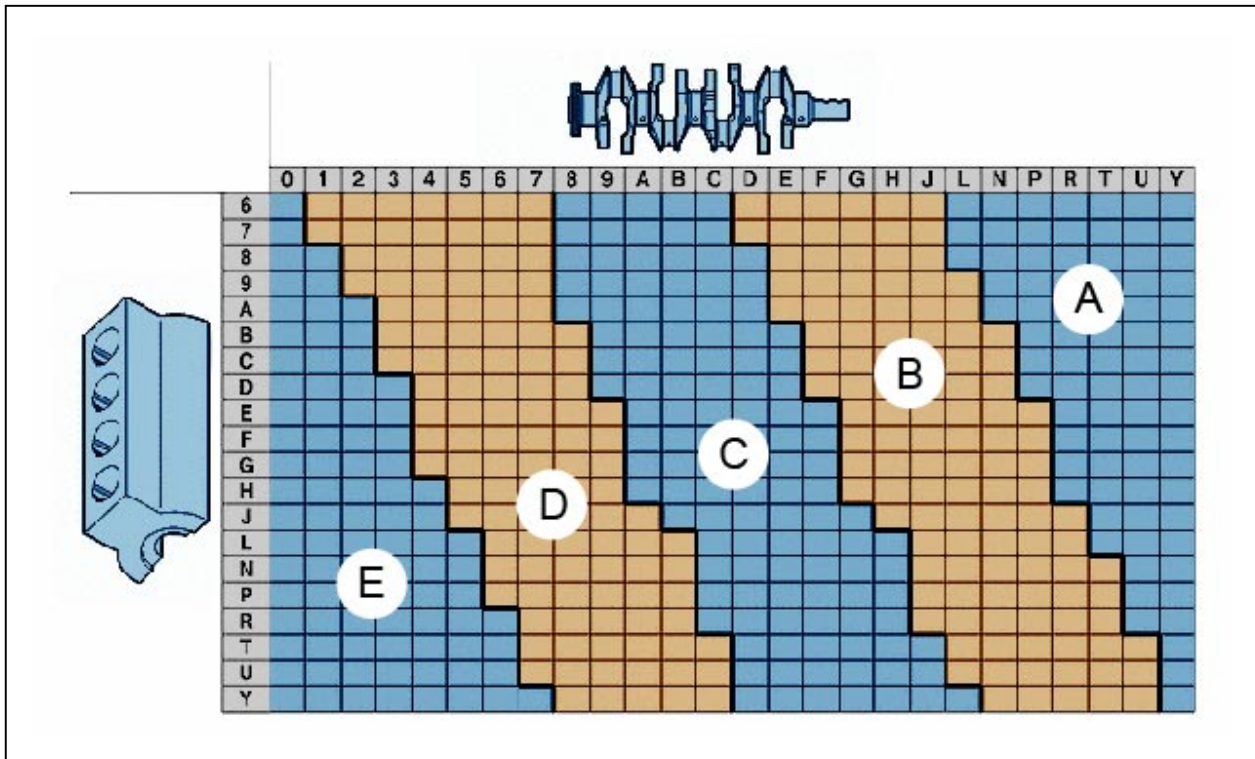


Рисунок : B1CP0NDD

Пример :

- Буквы, расположенные на коленчатом валу : A7H6D
- Буквы, расположенные на блоке цилиндров : EPTG6

Для коренной шейки № 1 (AE) нужно установить нижний вкладыш класса "C".  
Для коренной шейки № 2 (7P) нужно установить нижний вкладыш класса "D".

**ПРИМЕЧАНИЕ :** Выполните аналогичные операции для 3 других узлов.

Нижние вкладыши		
класс	Номинальный размер	Цветная метка
класс "A"	1,846 ± 0,003 mm	Синий
класс "B"	1,853 ± 0,003 mm	Черный
класс "C"	1,858 ± 0,003 mm	Зеленый
класс "D"	1,864 ± 0,003 mm	оранжевый
класс "E"	1,870 ± 0,003 mm	Коричневая

**ПРИМЕЧАНИЕ :** В случае неисправности измерительных приборов установите нижние вкладыши класса "A" (Голубой цвет) ; Такая практика должна остаться исключением, т.к. это может привести к повышенному шуму двигателя.

## 2. Двигатель без меток

При наличии блока цилиндров или коленчатого вала без идентификационных меток используйте пластиковый щуп " PLASTIGAGE " типа PG-1.

Очистите :

- Коленчатый вал
- Крышки коренных шеек
- Вкладыши

**ВНИМАНИЕ :** Соблюдайте правильное расположение гладких вкладышей и вкладышей с канавками.

Установите :

- Верхние вкладыши (желтого цвета) на подшипниках со стороны блока цилиндров
- Коленчатый вал
- Вкладыши класса "A" (синего цвета) на подшипниках со стороны картера крышек коренных опор

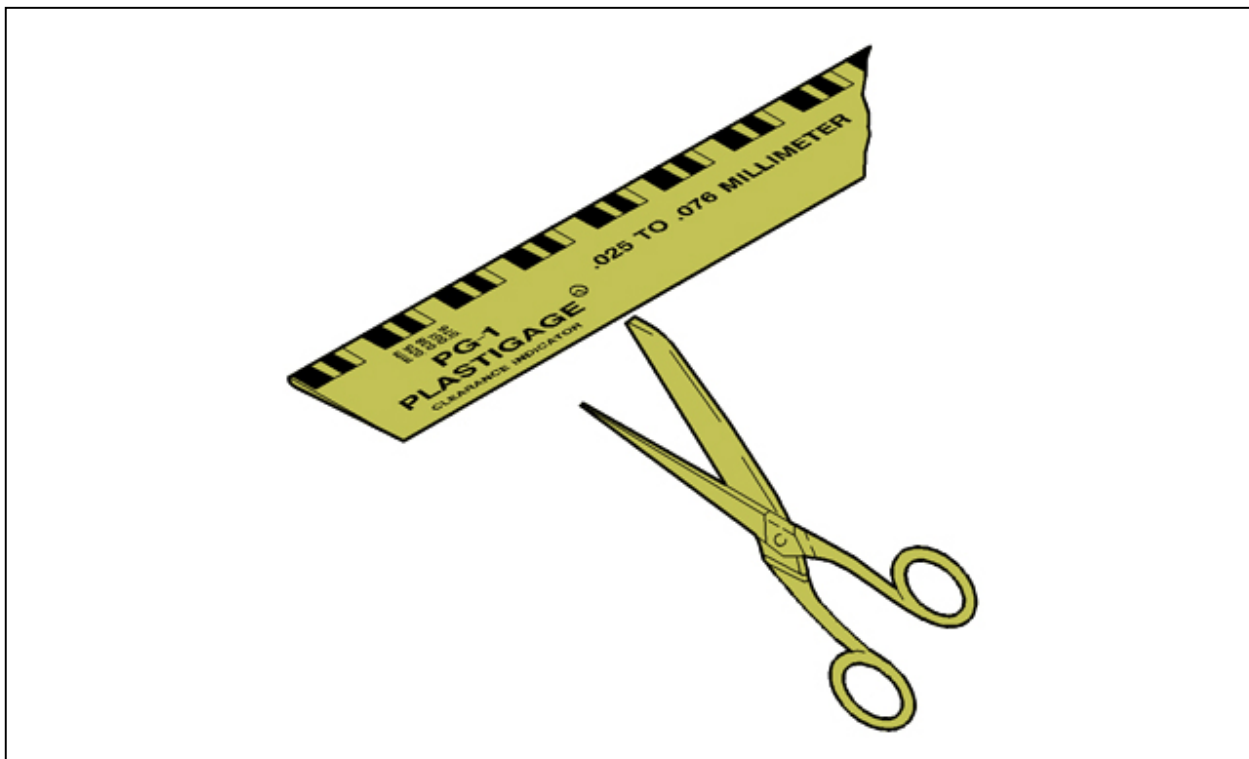


Рисунок : B1BPSJQD

Отрезать 5 кусков пластикового щупа той же толщины, что и вкладыши.

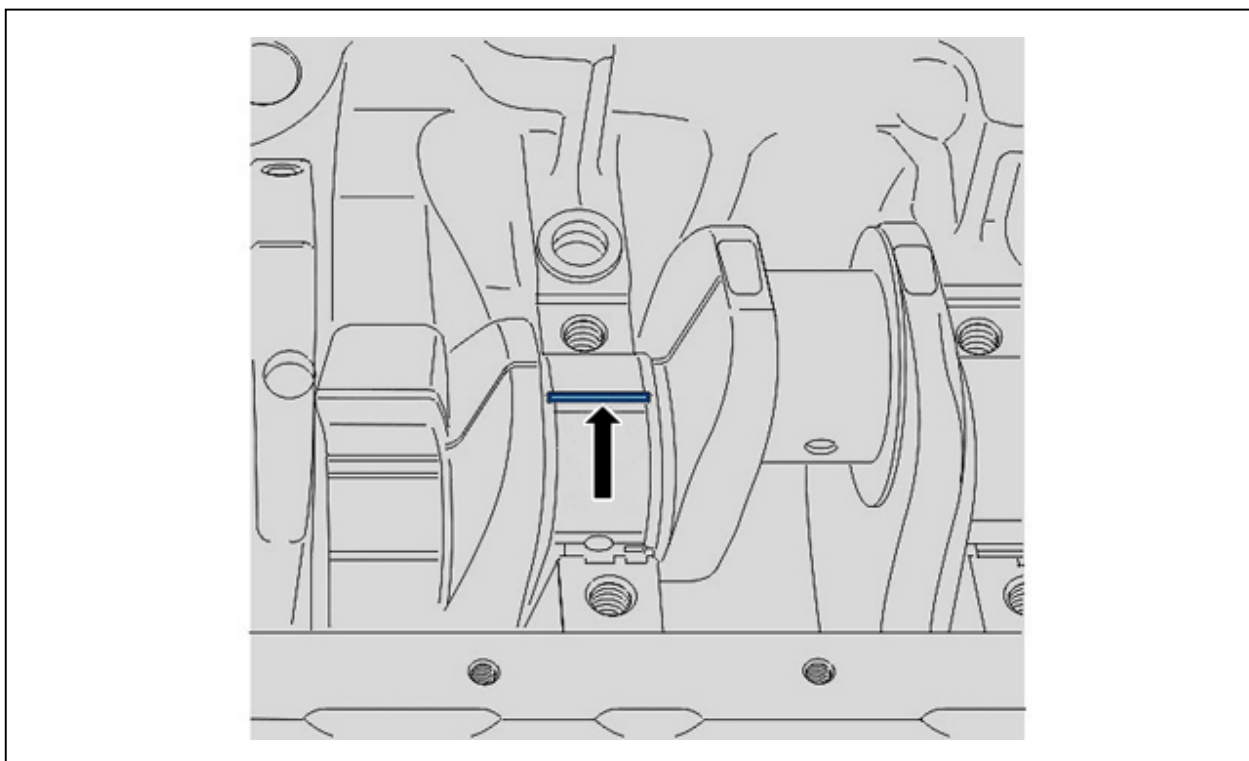


Рисунок : B1BPSJRD

**ВНИМАНИЕ :** В ходе этой операции нельзя поворачивать коленчатый вал.

Установите :

- Пластиковые щупы на каждую из несущих поверхностей коленчатого вала (Стрелка указывает проволоку )
- Картер опор коренных подшипников

Установите болта картера крышек подшипников коленчатого вала ; Предварительная затяжка:  $2 \pm 0,2$  дН.м, затем угловая затяжка  $72 \pm 5^\circ$  (Затяжка по спирали, последовательно один болт за другим).

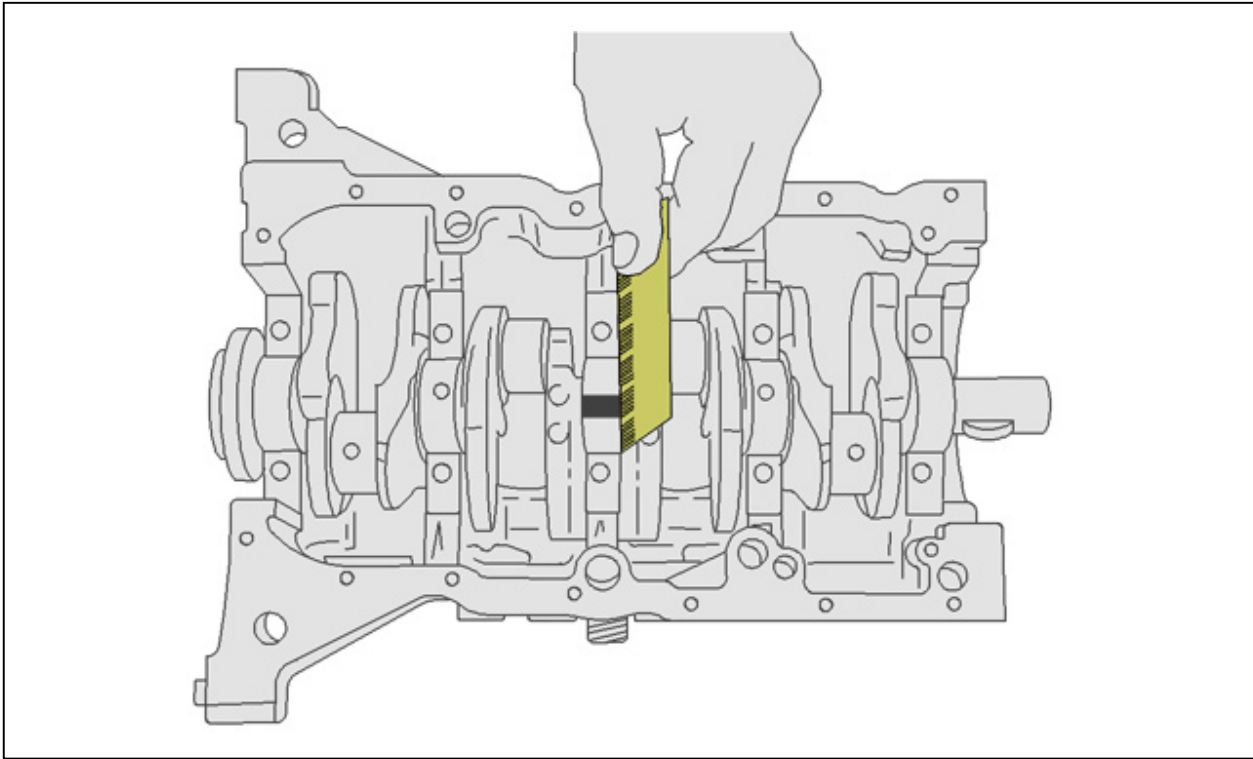


Рисунок : B1BPSJSD

Ослабьте и снимите болта картера крышек подшипников коленчатого вала .

Снимите картер опор коренных подшипников.

Сравните ширину (в мм) каждого расплющенного пластикового провода в его наиболее широкой части с градуировкой, имеющейся на бумажных конвертах.

Величина, которую вы считали, означает рабочий зазор.

**ПРИМЕЧАНИЕ :** Измерение может производиться на коленчатом валу или вкладыше в зависимости от того, с какой поверхности прилип пластиковый щуп.

Выберите класс коренных вкладышей, чтобы получить рабочий зазор от 0,01 до 0,036 мм.

Проверьте зазоры по всей длине вала ; С помощью пластикового щупа " PLASTIGAGE " .

Очистите следы пластиковых щупов и смажьте коленчатый вал.